

1. Nr dokumentu

DOW-1 DEKLARACJA O WYSOKOŚCI OPŁATY ZA GOSPODAROWANIE ODPADAMI KOMUNALNYMI - NIERUCHOMOŚCI ZAMIESZKAŁE I MIESZANE, NA KTÓRYCH ZAMIESZKUJĄ RODZINY WIELODZIELNE**Podstawa prawna:** Ustawa z dnia 13 września 1996 r. o utrzymaniu czystości i porządku w gminach (t.j. Dz. U. z 2013 r., poz. 1399 ze zm.), zwaną dalej ucpg**Składający:** Deklaracja przeznaczona dla właścicieli nieruchomości oraz innych podmiotów władających nieruchomościami, na których zamieszkują mieszkańcy a także nieruchomości, która w części stanowi nieruchomość, na której zamieszkują mieszkańcy oraz w części, na której nie zamieszkują mieszkańcy a powstają odpady komunalne – w przypadku zamieszkiwania tych nieruchomości przez rodziny wielodzienne w rozumieniu ustawy z dnia 5 grudnia 2014 r. o Karcie Dużej Rodziny (Dz. U. z 2014 r., poz. 1863 ze zm.)**Termin składania:** W terminie 14 dni od dnia zamieszkania na danej nieruchomości pierwszego mieszkańca lub powstania na danej nieruchomości odpadów komunalnych;

W terminie 14 dni od dnia wystąpienia zmiany danych określonych w poprzednio złożonej deklaracji.

A. ORGAN WŁAŚCIWY DO ZŁOŻENIA DEKLARACJI

2. Nazwa i adres siedziby organu, do którego należy złożyć deklarację

Burmistrz Miasta i Gminy Piaseczno
Urząd Miasta i Gminy Piaseczno ul. Kościuszki 5, 05 – 500 Piaseczno**B. OBOWIĄZEK ZŁOŻENIA DEKLARACJI**

3. Zaznaczyć właściwy kwadrat:

1. pierwsza deklaracja (data od kiedy obowiązuje)
2. zmiana danych zawartych w deklaracji (data zaistnienia zmian)
3. korekta danych zawartych w deklaracji (data)

C. INFORMACJA O OKOLICZNOŚCIACH UZASADNIAJĄCYCH ZŁOŻENIE NOWEJ DEKLARACJI

jeżeli w poz. 3 zaznaczono kwadrat 2 lub 3 proszę uzupełnić poz. 4

4. Opis okoliczności uzasadniających złożenie nowej deklaracji (np.: akt notarialny kupna – sprzedaży, umowa dzierżawy, zmiana liczby osób zamieszkujących nieruchomość, itp.)

D. PODMIOT ZOBOWIĄZANY DO ZŁOŻENIA DEKLARACJI ¹⁾

5. Rodzaj podmiotu (zaznaczyć właściwy kwadrat):

1. właściciel, użytkownik wieczysty lub posiadacz 2. współwłaściciel, współużytkownik lub współposiadacz
3. jednostka organizacyjna lub osoba posiadająca nieruchomość w zarządzie
4. jednostka organizacyjna lub osoba posiadająca nieruchomość w użytkowaniu
5. inny podmiot władający nieruchomością (należy podać jaki)

E. DANE WŁAŚCICIELA NIERUCHOMOŚCI

* - dotyczy właściciela nieruchomości będącego osobą fizyczną ** - dotyczy właściciela nieruchomości niebędącego osobą fizyczną

E.1. DANE IDENTYFIKACYJNE

6. Nazwisko * / Nazwa pełna **

7. Pierwsze imię, drugie imię * / Nazwa skrócona **

8. Data urodzenia

9. Imię ojca*

10. Imię matki*

11. Numer PESEL *

12. Numer NIP **

13. Identyfikator REGON **

14. Telefon kontaktowy (informacja nieobowiązkowa)

15. Adres e-mail (informacja nieobowiązkowa)

E.2. ADRES ZAMIESZKANIA / ADRES SIEDZIBY				
16. Województwo			17. Powiat	
18. Gmina		19. Ulica		20. Nr domu
				21. Nr lokalu
22. Miejscowość			23. Kod pocztowy	24. Poczta
25. Adres korespondencyjny (wypełnić jeżeli jest inny niż adres zamieszkania właściciela lub adres siedziby)				

F.1. ADRES NIERUCHOMOŚCI, DLA KTÓREJ SKŁADANA JEST DEKLARACJA				
26. Ulica		27. Nr domu	28. Nr lokalu	29. Numer ewidencyjny działki
30. Miejscowość		31. Kod pocztowy	32. Poczta	
Adres punktu wywozowego – miejscowość, ulica, nr domu, inne dane identyfikujące lokalizację pojemników ²⁾			33.	

F.2. NIERUCHOMOŚĆ WSKAZANA W CZĘŚCI F.1. JEST: (PROSZĘ ZAZNACZYĆ WŁAŚCIWY KWADRAT)	
34. <input type="checkbox"/> zamieszkała (nieruchomość na której zamieszkują mieszkańcy – proszę wypełnić część H1)	<input type="checkbox"/> w części zamieszkała oraz w części niezamieszkała, na której powstają odpady komunalne (proszę wypełnić część H1 oraz H2)

G. DANE DO OKREŚLENIA OPŁATY ZA GOSPODAROWANIE ODPADAMI KOMUNALNYMI

G.1. OŚWIADCZENIE SKŁADAJĄCEGO DEKLARACJĘ NA DZIEŃ SPORZĄDZENIA DEKLARACJI	
Oświadczam, że na terenie nieruchomości wskazanej w części F.1. niniejszej deklaracji, zamieszkują osoby <u>nie będące</u> członkami rodzin wielodzietnych: (w przypadku składania załączników ZDOW – 1 łączna liczba mieszkańców wskazana w załącznikach poz. 12)	35. (liczba mieszkańców)
Oświadczam, że na terenie nieruchomości wskazanej w części F.1. niniejszej deklaracji, zamieszkują osoby <u>będące</u> członkami rodzin wielodzietnych. ³⁾ (liczba członków rodzin musi być zgodna z liczbą członków rodzin wykazanych w załączniku/ach ZDOW – 2; w przypadku składania załączników ZDOW – 1 łączna liczba mieszkańców wskazana w załącznikach poz. 13)	36. (liczba mieszkańców)
ŁĄCZNA LICZBA MIESZKAŃCÓW (suma poz. 35 i 36)	37. (liczba mieszkańców)

G.2. ODPADY ZBIERANE W SPOSÓB SELEKTYWNY	
Oświadczam, że na terenie nieruchomości wskazanej w części F.1. niniejszej deklaracji odpady będą zbierane w sposób ⁴⁾ :	38. 1. <input type="checkbox"/> SELEKTYWNY 2. <input type="checkbox"/> NIESELEKTYWNY

H. OBLICZENIE WYSOKOŚCI OPŁATY ZA GOSPODAROWANIE ODPADAMI KOMUNALNYMI

H.1. DOTYCZY CZĘŚCI NIERUCHOMOŚCI, NA KTÓREJ ZAMIESZKUJĄ MIESZKAŃCY	
OPŁATA ZA ODPADY	
Stawka opłaty określona w Uchwale Rady Miejskiej w Piasecznie jeżeli odpady są zbierane i odbierane w sposób selektywny	39. zł
Stawka opłaty określona w Uchwale Rady Miejskiej w Piasecznie jeżeli odpady nie są zbierane i odbierane w sposób selektywny	40. zł
Wysokość zwolnienia z opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi określona w Uchwale Rady Miejskiej w Piasecznie	41. %
Wylczenie podstawy opłaty (jeżeli w poz. 38 zaznaczono kwadrat nr 1 opłata stanowi iloczyn poz. 37 oraz 39, jeżeli zaznaczono kwadrat nr 2 to iloczyn poz. 37 i 40)	42.
Wylczenie kwoty zwolnienia (iloczyn poz. 36 oraz 39 oraz 41)	43.
Miesięczna kwota opłaty (od wartości z poz. 42 należy odjąć wartość z poz. 43)	44.

H.2. DOTYCZY TEJ CZĘŚCI NIERUCHOMOŚCI, NA KTÓREJ NIE ZAMIESZKUJĄ MIESZKAŃCY, A POWSTAJĄ ODPADY KOMUNALNE (nieruchomość, na której prowadzona jest działalność gospodarcza)			
Oświadczam, że na terenie nieruchomości wskazanej w części F.1. niniejszej deklaracji odpady komunalne gromadzone są w sposób (zaznaczyć właściwy kwadrat) ⁴⁾		45. <input type="checkbox"/> 1. SELEKTYWNY <input type="checkbox"/> 2. NIESELEKTYWNY	
Rodzaj prowadzonej działalności gospodarczej		46.	
OPŁATA ZA ODPADY			
Rodzaj pojemnika/kontenera	Liczba pojemników/kontenerów	Stawka opłaty	Kwota opłaty
pojemnik o objętości do 0,12 m ³	47.	48. zł.	49.
pojemnik o objętości do 0,24 m ³	50.	51. zł.	52.
pojemnik o objętości do 1,1 m ³	53.	54. zł.	55.
pojemnik o objętości do 2,5 m ³	56.	57. zł.	58.
kontener o pojemności 5 m ³	59.	60. zł.	61.
kontener o pojemności 7 m ³	62.	63. zł.	64.
kontener o pojemności 10 m ³	65.	66. zł.	67.
Łączna kwota opłaty za pojemniki ⁵⁾			68.
I. KWOTA OPŁATY ZA GOSPODAROWANIE ODPADAMI			
Wysokości opłaty ⁶⁾ (suma opłat z działu H1 poz. 44 i działu H2 poz. 68)		69.	
J. INFORMACJA O ZAŁĄCZNIKACH (do niniejszej deklaracji dołączono)			
załączniki		70. Liczba i rodzaj załącznika	
K. PODPIS SKŁADAJĄCEGO DEKLARACJĘ			
71. Imię		72. Nazwisko	
73. Data i miejsce wypełnienia deklaracji (dzień - miesiąc - rok, miejscowość)		74. Podpis (pieczęć) składającego	
L. ADNOTACJE URZĘDOWE			
75. Uwagi			
76. Data (dzień - miesiąc - rok)		77. Podpis i pieczęć	

Pouczenie:

- Niniejsza deklaracja stanowi podstawę do wystawienia tytułu wykonawczego zgodnie z przepisami ustawy z dnia 17 czerwca 1966r. o postępowaniu egzekucyjnym w administracji (Dz. U. z 2014 r., poz. 1619 ze zm.).
- Właściciel nieruchomości jest zobowiązany złożyć deklarację o wysokości opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi w terminie 14 dni od dnia zamieszkania na danej nieruchomości pierwszego mieszkańca.

3. Obowiązek ponoszenia opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi powstaje za każdy miesiąc, w którym na danej nieruchomości zamieszkuje mieszkaniec. Wyliczoną opłatę uiszcza się zgodnie z Uchwałą Rady Miejskiej w Piasecznie w sprawie terminu, częstotliwości i trybu uiszczania opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi.

4. W przypadku zmiany danych mających wpływ na wysokość należnej opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi określonej w deklaracji właściciel nieruchomości jest zobowiązany złożyć nową deklarację w terminie 14 dni od dnia wystąpienia zmiany. Różnicę w wysokości opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi wynikającą ze zwiększenia lub zmniejszenia opłaty **REGULUJE SIĘ W NAJBLIŻSZYM TERMINIE PŁATNOŚCI.**

5. W przypadku składania deklaracji przez pełnomocnika należy dołączyć dokument potwierdzający pełnomocnictwo wraz z uiszczoną opłatą skarbową.

Objaśnienia:

¹⁾ **OBOWIĄZEK ZŁOŻENIA DEKLARACJI** spoczywa na każdym właścicielu nieruchomości, w rozumieniu ustawy o utrzymaniu czystości i porządku w gminach, wytwarzającym odpady na nieruchomości (tj. współwłaścicielach, użytkownikach wieczystych, jednostkach organizacyjnych i osobach posiadających nieruchomość w zarządzie lub użytkowaniu, a także inne podmioty władające nieruchomością).

Jeżeli nieruchomość jest ZABUDOWANA BUDYNKAMI WIELOLOKALOWYMI, w których ustanowiono odrębną własność lokali, obowiązek złożenia deklaracji obciąża zarządcę nieruchomości lub osoby sprawujące zarząd nieruchomością wspólną w rozumieniu przepisów ustawy o własności lokali (t.j. Dz. U. z 2000 r. Nr 80, poz. 903 ze zm.). Jeżeli zarząd nie został wybrany – obowiązek ten ciąży na właścicielach poszczególnych lokali

DLA KAŻDEJ WSPÓLNOTY MIESZKANIOWEJ należy złożyć odrębną deklarację.

SPÓŁDZIELNIE MIESZKANIOWE składają jedną deklarację DOW-1 wraz z załącznikami ZDOW-1 oraz ZDOW-2

²⁾ **ADRES PUNKTU WYWOZOWEGO** określenie miejsca ustawienia pojemników, z którego będą odbierane odpady komunalne.

³⁾ **RODZINA WIELODZIELNA** w rozumieniu ustawy z dnia 5 grudnia 2014 r. o Karcie Dużej Rodziny (Dz. U. z 2014 r., poz. 1863 ze zm.) tj.: rodzina, w której rodzic (rodzice) lub małżonek rodzica mają na utrzymaniu co najmniej troje dzieci:

- w wieku do ukończenia 18. roku życia;
- w wieku do ukończenia 25. roku życia - w przypadku gdy dziecko uczy się w szkole (do dnia 30 września następującego po końcu roku szkolnego) lub w szkole wyższej (do końca roku akademickiego);
- bez ograniczeń wiekowych - w przypadku dzieci legitymujących się orzeczeniem o umiarkowanym albo znacznym stopniu niepełnosprawności.

Członkami Rodziny Wielodzietnej są:

a) rodzic (rodzice) - przez którego rozumie się także rodzica (rodziców) zastępczych lub osobę (osoby) prowadzącą rodzinny dom dziecka;

b) małżonek rodzica;

c) dziecko – przez które rozumie się także dziecko, nad którym rodzic sprawuje rodzinną pieczę zastępczą, oraz osobę przebywającą w dotychczasowej rodzinie zastępczej albo w rodzinnym domu dziecka, o której mowa w art. 37 ust. 2 ustawy z dnia 9 czerwca 2011 r. o wspieraniu rodziny i systemie pieczy zastępczej (Dz. U. z 2013 r., poz. 135, ze zm.)

⁴⁾ **SELEKTYWNE ZBIERANIE ODPADÓW** Jeżeli właściciel nieruchomości zadeklaruje selektywne zbieranie odpadów komunalnych, a podmiot odbierający odpady komunalne powiadomi gminę o braku segregacji to **zostanie wydana decyzja określająca wysokość opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi** liczona według stawki przewidzianej dla odpadów komunalnych niesegregowanych – różnica pomiędzy zadeklarowaną i zapłaconą przez właściciela nieruchomości opłatą, a określoną przez organ stanowiąc będzie zaległość, którą należy uregulować wraz z odsetkami.

⁵⁾ **OPŁATA ZA POJEMNIKI** (część H2 deklaracji) dotyczy tylko nieruchomości, na której jest prowadzona działalność gospodarcza

⁶⁾ **WYSOKOŚĆ OPŁATY** jeżeli nieruchomość jest tylko zamieszkała kwota opłaty stanowi opłatę wliczoną w dziale H1 (poz. 44), w przypadku nieruchomości mieszanej, kwota opłaty stanowi sumę opłat z działu H1 (poz. 44) oraz działu H2 (poz. 68)